

**Lista projektów, które spełniły kryteria i uzyskały wymaganą liczbę punktów (z wyróżnieniem projektów wybranych do dofinansowania) w ramach konkursu RPSL.09.02.06-IZ.01-24-268/18 - projekty w zakresie tworzenia i funkcjonowania Dziennych Domów Opieki Medycznej (DDOM)**

L.p.	Numer wniosku	Tytuł projektu	Nazwa wnioskodawcy	Adres wnioskodawcy	Wnioskowana kwota dofinansowania	Wnioskowana całkowita wartość projektu	Ostateczny wynik oceny	Przyznane punkty*
1	WND-RPSL.09.02.06-24-059C/18-002	Bracki Dzienny Dom Opieki Medycznej w Katowicach	FUNDACJA "UNIA BRACKA"	ul. Edmunda Kokota 172; 41-711 Ruda Śląska	1 131 361,45 zł	1 216 517,69 zł	Wybrany do dofinansowania	48,5
2	WND-RPSL.09.02.06-24-059D/18-002	Bracki Dzienny Dom Opieki Medycznej w Bytomiu	FUNDACJA "UNIA BRACKA"	ul. Edmunda Kokota 172; 41-711 Ruda Śląska	1 206 959,36 zł	1 297 805,76 zł	Wybrany do dofinansowania	48,5
3	WND-RPSL.09.02.06-24-05FB/18-003	Dzienny Dom Opieki Medycznej Abimed	NZOZ ZESPÓŁ MEDYCZNO- OPIEKUŃCZY ABIMED ILONA PŁAWECKA BEATA SZYMANIAK SPÓŁKA PARTNERSKA	ul. Michała Drzymały 9/14; 41-902 Bytom	1 037 844,29 zł	1 115 961,60 zł	Wybrany do dofinansowania	48,5
4	WND-RPSL.09.02.06-24-05F0/18-004	Pszczynski Dzienny Dom Opieki Medycznej	CENTRUM PRZEDSIĘBIORCZOŚCI CP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Kopalniana 6; 43-225 Wola	1 209 000,00 zł	1 300 000,00 zł	Wybrany do dofinansowania	45,5

5	WND-RPSL.09.02.06-24-05EF/18-003	DDOM Wioski Serca w Katowicach.	FUNDACJA POMOCY DZIECIOM I SENIOROM "WIOSKA SERCA IMIENIA JANA PAWŁA II "	pl. Plac Alfreda 3/0; 40-153 Katowice	1 197 921,69 zł	1 288 087,84 zł	Wybrany do dofinansowania	45
6	WND-RPSL.09.02.06-24-05E0/18-003	Dzienny Dom Opieki Medycznej w Sosnowieckim Szpitalu Miejskim	SOSNOWIECKI SZPITAL MIEJSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Szpitalna 1; 41219 Sosnowiec	1 202 959,26 zł	1 293 504,58 zł	Wybrany do dofinansowania	43,5
7	WND-RPSL.09.02.06-24-05E9/18-003	Utworzenie dziennego domu opieki medycznej na terenie miast a Zabrze w celu poprawy jakości życia osób niesamodzielnych poprzez ich powrót do sprawnego funkcjonowania oraz umożliwienie rodzinom prowadzenia aktywnego życia zawodowego.	REVITAMED Sp. z o.o.	ul. Wolności 502; 41-800 Zabrze	1 191 640,25 zł	1 281 333,60 zł	Wybrany do dofinansowania	42
8	WND-RPSL.09.02.06-24-05F8/18-004	Dzienny Dom Opieki Medycznej w Knurowie	"ZAKŁAD PIELĘGNACYJNO - OPIEKUŃCZY NADZIEJA" DIANA NABRDALIK I TOMASZ ŁOPUSIEWICZ SPÓŁKA JAWNA	ul. Parkowa 1A; 44-193 Knurów	1 207 561,43 zł	1 298 453,15 zł	Wybrany do dofinansowania	42
9	WND-RPSL.09.02.06-24-0523/18-002	Poprawa dostępności i efektywności usług medycznych poprzez utworzenie Dziennego Domu Opieki Medycznej w Pisarzowicach	JUSTYNA NOCULAK-MOSKAL - NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ "REHABILITACJA"	ul. Ignacego Paderewskiego 15A; 43-330 Wilamowice	1 147 061,85 zł	1 233 399,84 zł	Wybrany do dofinansowania	41,5

\*kolejność na liście ustalona została zgodnie z regulaminem KOP

**Lista projektów, które spełniły kryteria i uzyskały wymaganą liczbę punktów (z wyróżnieniem projektów wybranych do dofinansowania) w ramach konkursu RPSL.09.02.06-IZ.01-24-268/18 – projekty w zakresie deinstytucjonalizacji usług zdrowotnych**

L. p.	Numer wniosku	Tytuł projektu	Nazwa wnioskodawcy	Adres wnioskodawcy	Wnioskowana kwota dofinansowania	Wnioskowana całkowita wartość projektu	Ostateczny wynik oceny	Przyznane punkty*
1	WND-RPSL.09.02.06-24-05EB/18-004	Dostępne i efektywne leczenie w ramach podstawowej opieki zdrowotnej dla pacjentów z raną przewlekłą	KONIOR CLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA	ul. Pszenna 11; 43-300 Bielsko-Biała	309 651,06 zł	332 958,13 zł	Wybrany do dofinansowania	66,5
2	WND-RPSL.09.02.06-24-05E8/18-004	Podstawowa opieka zdrowotna i telemedycyna filarem efektywnego leczenia pacjentów obciążonych raną przewlekłą	PODMIOT LECZNICZY "NASZA PORADNIA" KALISZ DZIUBAN SPÓŁKA JAWNA	ul. Rynek 17A; 43-180 Orzesze	192 900,60 zł	207 420,00 zł	Wybrany do dofinansowania	65,5
3	WND-RPSL.09.02.06-24-05EH/18-004	Usługi zdrowotne dla niesamodzielnych w Bielsku Białej	KONIOR CLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA	ul. Pszenna 11; 43-300 Bielsko-Biała	369 197,26 zł	396 986,30 zł	Wybrany do dofinansowania	64
4	WND-RPSL.09.02.06-24-053B/18-002	Domowy Ośrodek Rehabilitacji Środowiskowej - indywidualny program leczenia rehabilitacyjnego dla mieszkańców powiatu cieszyńskiego.	Sedna-Med Mateusz Malinowski	ul. Folwarczna 19; 43-450 Ustroń	391 823,02 zł	421 315,08 zł	Wybrany do dofinansowania	63

5	WND-RPSL.09.02.06-24-0519/18-003	Deinstytucjonalizacja opieki medycznej nad osobami niesamodzielnymi poprzez zwiększenie dostępu do regionalnych usług rehabilitacyjnych, służących przywracaniu i/lub poprawie zdrowia.	PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE "TECHNOMEX" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Szparagowa 15 ; 44-141 Gliwice	2 122 390,66 zł	2 282 140,50 zł	Wybrany do dofinansowania	62,5
6	WND-RPSL.09.02.06-24-05A6/18-002	Wspierająca opieka zdrowotna nad osobami zagrożonymi ubóstwem lub wykluczeniem społecznym w Powiecie M. Sosnowiec.	HOSPICJUM SOSNOWIECKIE IM. ŚW. TOMASZA AP.	ul. Mjr Henryka Hubala-Dobrzańskiego 131; 41-218 Sosnowiec	2 345 481,95 zł	2 522 023,60 zł	Wybrany do dofinansowania	61,5
7	WND-RPSL.09.02.06-24-05F7/18-003	Środowiskowe Centrum Wsparcia Osób Starszych (ŚCWOS) w Chorzowie	ROLEDER MARIOLA NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ PRZYCHODNIA LEKARSKA "PRZYCHODNIA"	ul. Henryka Majętnego 14; 41-500 Chorzów	1 726 202,02 zł	1 856 131,20 zł	Wybrany do dofinansowania	61,5
8	WND-RPSL.09.02.06-24-05EA/18-003	Zwiększenie dostępu do efektywnego leczenia ambulatoryjnego dla pacjentów z raną przewlekłą	SANTE CLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA	ul. Aleja Wolności 6; 41-219 Sosnowiec	374 993,15 zł	403 218,44 zł	Wybrany do dofinansowania	59
9	WND-RPSL.09.02.06-24-05D3/18-003	Rozwój usług zdrowotnych na terenie powiatu pszczyńskiego.	HOSPICJUM ŚW. OJCA PIO	ul. Marii Skłodowskiej-Curie 1; 43-200 Pszczyna	791 439,30 zł	851 010,00 zł	Wybrany do dofinansowania	59
10	WND-RPSL.09.02.06-24-05ED/18-002	Kompleksowa opieka nad pacjentem z niewydolnością serca	GSU POMOC GÓRNICZY KLUB UBEZPIECZONYCH SPÓŁKA AKCYJNA	ul. Jana Pawła II 2; 44-100 Gliwice	428 671,46 zł	460 937,06 zł	Wybrany do dofinansowania	59

11	WND-RPSL.09.02.06-24-05EG/18-003	Przyjazne środowisko - program kompleksowych usług zdrowotnych dla osób wykluczonych społecznie.	ZESPÓŁ LECZNICTWA OTWARTEGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Grunwaldzka 235; 43-600 Jaworzno	1 185 540,19 zł	1 274 774,40 zł	Wybrany do dofinansowania	59
12	WND-RPSL.09.02.06-24-0556/18-002	W drodze do samodzielności - rozwój usług zdrowotnych świadczonych w lokalnej społeczności w powiecie gliwickim.	SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ SZPITAL PSYCHIATRYCZNY	ul. Gliwicka 5; 44-180 Toszek	3 896 455,87 zł	4 189 737,50 zł	Wybrany do dofinansowania	58,5
13	WND-RPSL.09.02.06-24-05DH/18-003	Telemedycyna i kompleksowa opieka środowiskowa narzędziem deinstytucjonalizacji i efektywnego leczenia pacjentów z raną przewlekłą	NIEPUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ "BI-MED", APTEKA "LEŚNA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ	ul. Adama Mickiewicza 8; 42-600 Tarnowskie Góry	294 331,05 zł	316 485,00 zł	Wybrany do dofinansowania	58,5
14	WND-RPSL.09.02.06-24-05A7/18-003	Tygodnie intensywnej rehabilitacji - bezpłatne wsparcie dla dzieci i ich rodziców	NEUROSEMPER PIOTR DEPTA RAFAŁ KALOTA S.C.	Filomatów 4/9; 42-217 Częstochowa	401 920,80 zł	432 172,90 zł	Wybrany do dofinansowania	57,5
15	WND-RPSL.09.02.06-24-05E5/18-003	Wsparcie osób niesamodzielnych szansą na skuteczne usługi zdrowotne	SANTE CLINIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA	ul. Aleja Wolności 6; 41-219 Sosnowiec	385 214,92 zł	414 209,59 zł	Wybrany do dofinansowania	54,5
16	WND-RPSL.09.02.06-24-05F9/18-002	Centrum Opieki Diennej dla Nieuleczalnie Chorych Dzieci, zwiększenie dostępności poprzez poszerzenie działalności o 10 miejsc oraz rozszerzenie grupy docelowej	FUNDACJA ŚLĄSKIE HOSPICJUM DLA DZIECI ŚWIETLIKOWO	ul. Jaroszowicka 113; 43-100 Tychy	3 566 028,03 zł	3 834 438,74 zł	Wybrany do dofinansowania	52

17	WND-RPSL.09.02.06-24-05E1/18-003	Kompleksowe usługi zdrowotne w środowisku domowym dla osób niesamodzielnych w mieście Tychy oraz powiecie bieruńsko - lędzińskim	SPOŁECZNE STOWARZYSZENIE "HOSPICJUM IM. ŚW. KALIKSTA I"	ul. Żorska 17; 43-100 Tychy	717 658,03 zł	771 675,30 zł	Wybrany do dofinansowania	48,5
18	WND-RPSL.09.02.06-24-05EC/18-003	TELEMEDYCYNA - innowacyjne usługi zdrowotne w województwie śląskim	Praktyka lekarska - Bartłomiej Bartoszek	ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 27/1; 41-940 Piekary Śląskie	4 768 606,39 zł	5 127 533,75 zł	Wybrany do dofinansowania	48
19	WND-RPSL.09.02.06-24-0518/18-003	Deinstytucjonalizacja usług zdrowotnych w zakresie zdrowia psychicznego na terenie Siemianowic Śląskich i miast ościennych.	SAMODZIELNY PUBLICZNY ZESPÓŁ LECZNICTWA PSYCHIATRYCZNEGO W SIEMIANOWICACH ŚLĄSKICH	ul. Szkolna 2; 41-100 Siemianowice Śląskie	360 059,69 zł	387 160,96 zł	Wybrany do dofinansowania	47

\*kolejność na liście ustalona została zgodnie z regulaminem KOP